

PŮVOD KVASINKY A APLIKACE

Původ této kvasinky je pevně spjat s nejlepšími moravskými a českými viničními tratěmi. Kvasinka je určena pro výrobu svěžích, šťavnatých vín s výrazným ovocno-květnatým aroma. Kvasinka je vhodná pro kvašení moštů **Ryzlink rýnský, Rulandské bílé, Ryzlink vlašský, Rulandské šedé, Chardonnay, Pálava, Hibernál, Muškát moravský, růžová vína, fresh vína.**

SPECIFIKACE

Lyofilizovaný preparát aktivních vinařských kvasinek.

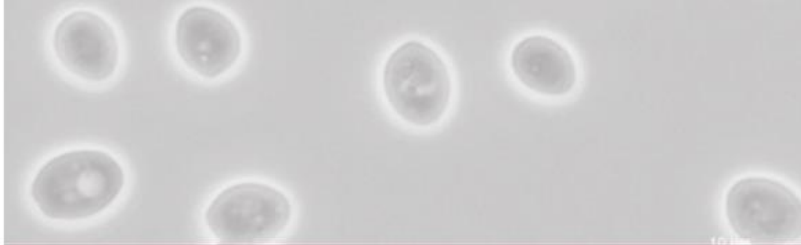
Složení: *Saccharomyces cerevisiae*, lyoprotekční agens

Vzhled a barva: světle béžový prášek

SLOŽENÍ		MIKROBIÁLNÍ	
Mikroorganismus	<i>S. cerevisiae</i>	Jiný rod kvasinek	<10 ⁵ KTJ/g
Životaschopnost	>10 ¹⁰ KTJ/g	Plísně	<10 ³ KTJ/g
Vlhkost	< 8%	Octové bakterie	<10 ⁴ KTJ/g
		Mléčné bakterie	<10 ⁵ KTJ/g
		<i>Salmonella</i>	0 v 25 g
		<i>Escherichia coli</i>	0 v 1 g
		<i>Staphylococcus</i>	0 v 1 g
		Koliformní bakterie	<10 ² KTJ/g

SKLADOVÁNÍ

Lyofilizovaný preparát vinařských kvasinek Moravská kvasinka je vakuově balený v odolné hliníkové folii pro potravinářské účely. Pro uchování vlastností tohoto preparátu je důležité, aby byl skladován v suchu a chladu. Otevřená balení těsně uzavřete, uchovejte krátkodobě v -20 °C a co nejdříve spotřebujte. Za otevřená balení výrobce neručí.



VLASTNOSTI KVASINKY

Kvasinky mají autentický projev a významně podporují komplexnost odrůdového aroma. Senzorický projev kvasinek je pozvolného charakteru.

- Velmi krátká lag fáze a výborný průběh fermentace.
- Kvasinka vykazuje střední pěnivost.
- Nejnižší teplota fermentace za laboratorních podmínek byla stanovena na 12 °C, při nižších teplotách se může rozkvašení prodloužit; musí být dodržen rehydratační protokol.
- Tolerance alkoholu 14,9 %_{obj.}
- Středně vysoká produkce glycerolu.
- Z celkového obsahu kyseliny jablečné kvasinka je schopna degradovat 10,5 %.
- Kvasinka nemá tendenci k nadprodukci negativně působících aromatických látek jako je ethylacetát a acetaldehyd.
- V rámci testování při extrémně nízkých hodnotách asimilovatelného dusíku (YAN) kvasinka vykazuje středně vysokou produkci sulfanu. V mošttech s dostatečným YAN nebo dodržením správné nutriční strategie nedojde k projevu sirky.
- Nízký potenciál pro produkci oxidu siřičitého.
- Pravděpodobnost uvolňování vonných terpenů a thiolů je nízká a produkce **esterů je vysoká.**

Pozn.: data byla získaná z testů na syntetickém moštu, který má veškeré parametry (celkové cukry, organické kyseliny, asimilovatelný dusík) upravené ekvivalentně k reálnému moštu.

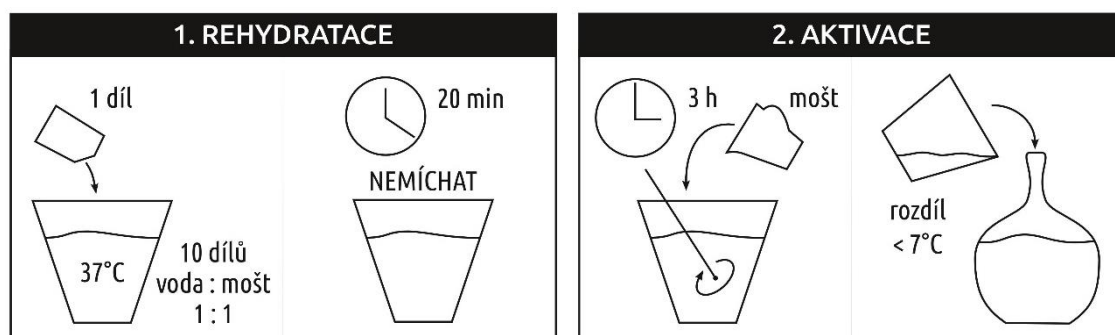


ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava moštu: Odkalení moštu doporučujeme maximálně na 150 NTU. Při větším odkalení nemusí použitý mošt obsahovat dostatečné množství výživy potřebné pro úspěšnou fermentaci. Obsah asimilovatelného dusíku v moštu doporučujeme v poměru 1:1, kdy se na 1 g/l celkových cukrů připadá 1 mg/l (př.: pokud má mošt 260 g/l cukrů doplňte na 260 mg/l).

Dávkování: 20 g preparátu na 100 l moštu.

Příprava zákvasu:



- 1. Rehydratace:** Jeden díl preparátu nasypete na hladinu 10 dílů směsi moštu a vody (1:1) v rozmezí 35 – 42 °C. Během prvních 20 minut nechejte kvasinky volně hydratovat. **V této fázi nemíchejte.**
- 2. Aktivace:** Buněčnou suspenzi jemně promíchejte, inkubujte po dobu 3 h s postupným přiléváním 5 dílů moštu a častým mícháním. V této fázi dochází k adaptaci kvasinek na podmínky v moštu, vyšší koncentraci cukrů a nižší teplotu. Aktivita kvasinek se projevuje prskáním, únikem oxidu uhličitého (CO₂), obvykle ovšem netvoří výraznou pěnovou korunku. Po aktivaci přidejte kvasinky do připraveného moštu. Dbejte prosím na to, aby rozdíl teplot mezi kvasinkovou suspenzí a moštem **byl menší než 7 °C** (při nedodržení těchto podmínek hrozí značné prodloužení lag fáze).