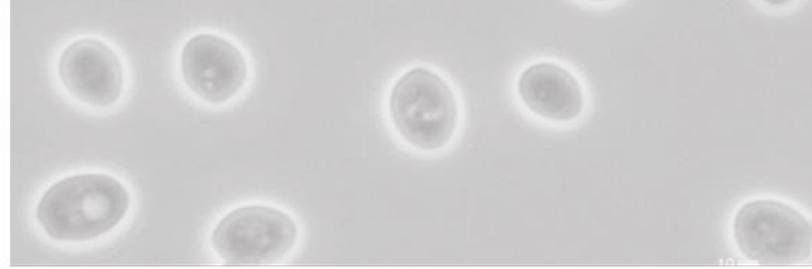


# THIOLOVÁ KVASINKA



## PŮVOD KVASINKY A APLIKACE

Původ této kvasinky je pevně spjat s nejlepšími moravskými a českými viničními tratěmi. Vyzdvihuje thiolové a terpenové aroma. Očekávejte angrešt, rybíz, černý bez, broskve a oříšek. Kvasinka je vhodná pro fermentaci moštů odrůd **Sauvignon**, **Pálava**, **Muškát moravský**, **Tramín červený**, **Hibernal**, **Ryzlink vlašský**, **Cabernet sauvignon**, **Merlot** a může být použita k delšímu zrání.

## SPECIFIKACE

Lyofilizovaný preparát aktivních vinařských kvasinek.

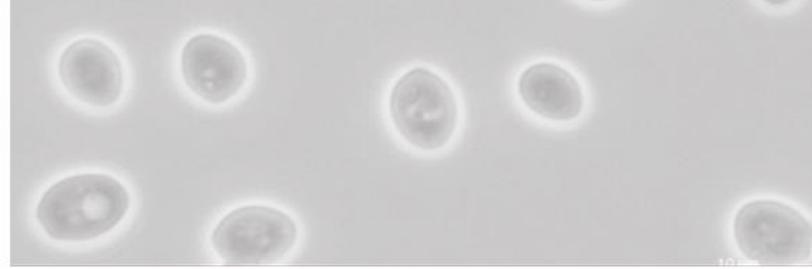
Složení: *Saccharomyces cerevisiae*, lyoprotekční agens

Vzhled a barva: světle béžový prášek

SLOŽENÍ		MIKROBIÁLNÍ
Mikroorganismus	<i>S. cerevisiae</i>	Jiný rod kvasinek <10 <sup>5</sup> KTJ/g
Životaschopnost	>10 <sup>10</sup> KTJ/g	Plísně <10 <sup>3</sup> KTJ/g
Vlhkost	< 8%	Octové bakterie <10 <sup>4</sup> KTJ/g
		Mléčné bakterie <10 <sup>5</sup> KTJ/g
		<i>Salmonella</i> 0 v 25 g
		<i>Escherichia coli</i> 0 v 1 g
		<i>Staphylococcus</i> 0 v 1 g
		Koliformní bakterie <10 <sup>2</sup> KTJ/g

## SKLADOVÁNÍ

Lyofilizovaný preparát vinařských kvasinek Moravská kvasinka je vakuově balený v odolné hliníkové folii pro potravinářské účely. Pro uchování vlastností tohoto preparátu je důležité, aby byl skladován v suchu a chladu. Otevřená balení těsně uzavřete, uchovávejte krátkodobě v -20 °C a co nejdříve spotřebujte. Za otevřená balení výrobce neručí.



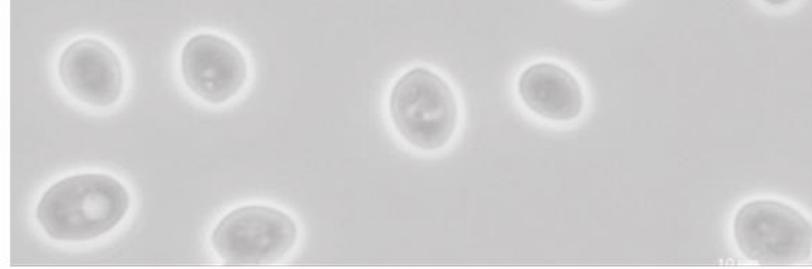
## VLASTNOSTI KVASINKY

Kvasinky mají autentický projev a významně podporují komplexnost odrůdového aroma. Senzorický projev kvasinek je pozvolného charakteru.

- Velmi krátká lag fáze a výborný průběh fermentace.
- Kvasinka vykazuje vyšší pěnivost.
- Nejnižší teplota fermentace za laboratorních podmínek byla stanovena na 12 °C, při nižších teplotách se může rozkvašení prodloužit; musí být dodržen rehydratační protokol.
- Tolerance alkoholu 15,0 %<sub>obj.</sub>
- Středně vysoká produkce glycerolu.
- Z celkového obsahu kyselina jablečné kvasinka je schopna degradovat 13,3 %.
- Kvasinka nemá tendenci k nadprodukci negativně působících aromatických látek jako je ethylacetát a acetaldehyd.
- V rámci testování při extrémně nízkých hodnotách asimilovatelného dusíku (YAN) kvasinka vykazuje středně vysokou produkci sulfanu. V moštích s dostatečným YAN nebo dodržením správné nutriční strategie nedojde k projevu sirky.
- Nízký potenciál pro produkci oxidu siřičitého.
- Pravděpodobnost uvolňování vonných terpenů je středně vysoká a thiolů vysoká.

---

Pozn.: data byla získaná z testů na syntetickém moštu, který má veškeré parametry (celkové cukry, organické kyseliny, asimilovatelný dusík) upravené ekvivalentně k reálnému moštu.

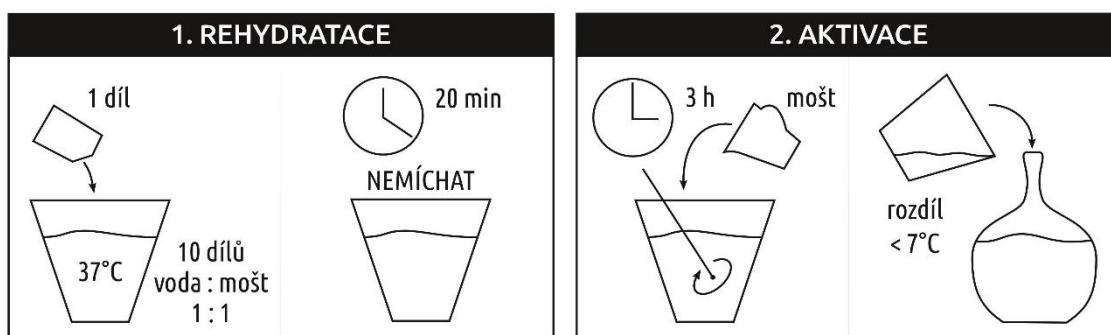


## ZPŮSOB POUŽITÍ

**Příprava moštů:** Odkalení moštů doporučujeme maximálně na 150 NTU. Při větším odkalení nemusí použitý mošt obsahovat dostatečné množství výživy potřebné pro úspěšnou fermentaci. Obsah asimilovatelného dusíku v moště doporučujeme v poměru 1:1, kdy se na 1 g/l celkových cukrů připadá 1 mg/l (př.: pokud má mošt 260 g/l cukrů doplňte na 260 mg/l).

**Dávkování:** 20 g preparátu na 100 l moštů.

**Příprava zákvasu:**



- Rehydratace:** Jeden díl preparátu nasypete na hladinu 10 dílů směsi mošt a vody (1:1) v rozmezí 35 – 42 °C. Během prvních 20 minut nechejte kvasinky volně hydratovat. **V této fázi nemíchejte.**
- Aktivace:** Buněčnou suspenzi jemně promíchejte, inkubujte po dobu 3 h s postupným přiléváním 5 dílů mošt a častým mícháním. V této fázi dochází k adaptaci kvasinek na podmínky v moště, vyšší koncentraci cukrů a nižší teplotu. Aktivita kvasinek se projevuje prskáním, únikem oxidu uhličitého ( $\text{CO}_2$ ), obvykle ovšem netvoří výraznou pěnovou korunku. Po aktivaci přidejte kvasinky do připraveného moště. Dbejte prosím na to, aby rozdíl teplot mezi kvasinkovou suspenzí a moštěm **byl menší než 7 °C** (při nedodržení těchto podmínek hrozí značné prodloužení lag fáze).